

Linha HLM

REFLETORES E LUMINÁRIAS INDUSTRIAIS



**Custo-benefício e
alta luminosidade**

400w

Testes Laboratoriais (LM 80 / LM 79)



VANTAGENS DA LINHA HLM LED High Bay

1 Vida útil alta

2 Design Simples
e Moderno

3 Alto Fluxo
Luminoso

4 Resistente a intempéries,
corrosão por maresias e
aos raios UV

5 Baixa temperatura
operacional

6 Pronta para
dimerização 1-10

E MAIS

Opção de fotocélula e
fácil manutenção

APLICAÇÕES

- Estacionamentos
- Áreas de Segurança
- Docas
- Pátios de Estacionamento
- Portarias
- Zonas Portuárias
- Áreas com Vapores Corrosivos
- Áreas de Produção
- Armazéns Logísticos
- Campos, Quadras e Ginásios

Vendas técnicas +55 11 3564-3031

comercial@h2xtech.com.br | www.h2xtech.com.br

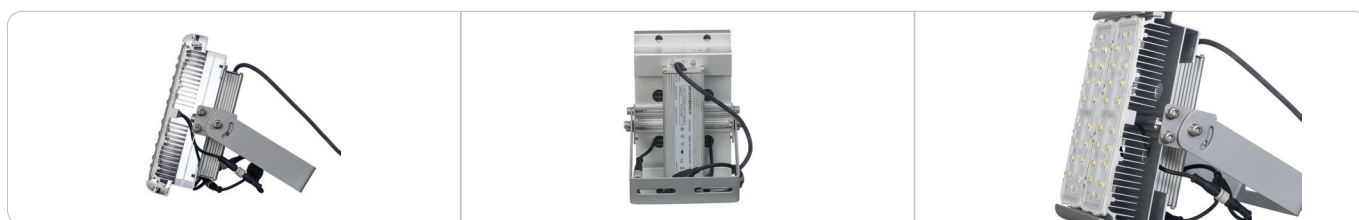
Rua Silva Bueno, 457 | São Paulo | SP



As luminárias e os refletores industriais da H2XTECH são produzidas com componentes (drivers e chips led) de qualidade internacional, possuem versatilidade nas aplicações, mínima manutenção e ótimo desempenho, atendem ainda às mais diversas necessidades de iluminação nas áreas de produção e/ou estocagem de materiais, e também podem ser utilizados em áreas internas como zonas de produção em geral, armazéns, câmaras frias, salas limpas, áreas classificadas e ambientes agressivos.

Contam com alta eficiência do chip LED e avançado sistema óptico, que garante lentes translúcidas e simétricas, proporcionando maior luminosidade e melhor distribuição da luz, que combinado, a flexibilidade no design, a alta resistência mecânica e o eficiente sistema de circulação de ar reforça que os produtos em LED da H2XTECH como a melhor alternativa em iluminação independente da aplicação para seu ambiente industrial.

FLEXIBILIDADE DE ESTRUTURAS



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Cod.	Qtde. Módulos	Potência (W)	Eficiência Luminosa útil (lm/W)	Fluxo Luminoso (lm)	Fator de Potência	Marca do LED	Marca do Driver	CCT (K)	IRC
HLM-1	1	30	150±8	4500±240	0.95	Lumileds CREE Brigdelux	Mosso Inventronics Meanwell	3000 4000 5000 5700	≥70
		30	158±8	4740±240					
		40	145±8	5800±320					
HLM-2	2	40	153±8	6120±320					
		50	138±8	6900±400					
HLM-3	3	50	147±8	7350±400					
		60	130±8	7800±480					
HLM-4	4	60	140±8	8400±480					
		80	150±8	12000±640					
		80	158±8	12640±640					
HLM-5	5	100	143±8	14300±800					
		100	152±8	15200±800					
		120	135±8	16200±960					

Qtde. Módulos	Voltagem (V) Frequência (Hz)	Dimensões Produto (mm)	Dimensões Caixa (mm)	N.W (kg)	G.W (kg)	Condição Ideal de Trabalho	Temperatura de Armazenagem	Proteção	Vida útil Estimada
HLM-1	AC 100 - 240V 50 - 60Hz	122*300*333	415*155*200	2.0	2.6	-40 °C~+50 °C, 10%~90%RH.	-40°C~+50 °C	IP67	>80,000
HLM-2		234*300*325	415*315*190	3.8	4.5				
HLM-3		274*300*325	415*315*190	4.3	5.2				
HLM-4		354*300*325	415*395*190	5.2	6.1				
HLM-5		434*300*325	415*475*190	6.1	7.2				

Distribuições de Luz (ângulos graus)	12°	25°	40°	60°	90°	110°	40°x110°	30°x110°	110°x105° Lambert Type

Vendas técnicas +55 11 3564-3031

comercial@h2xtech.com.br | www.h2xtech.com.br

Rua Silva Bueno, 457 | São Paulo | SP

