

Linha HRP

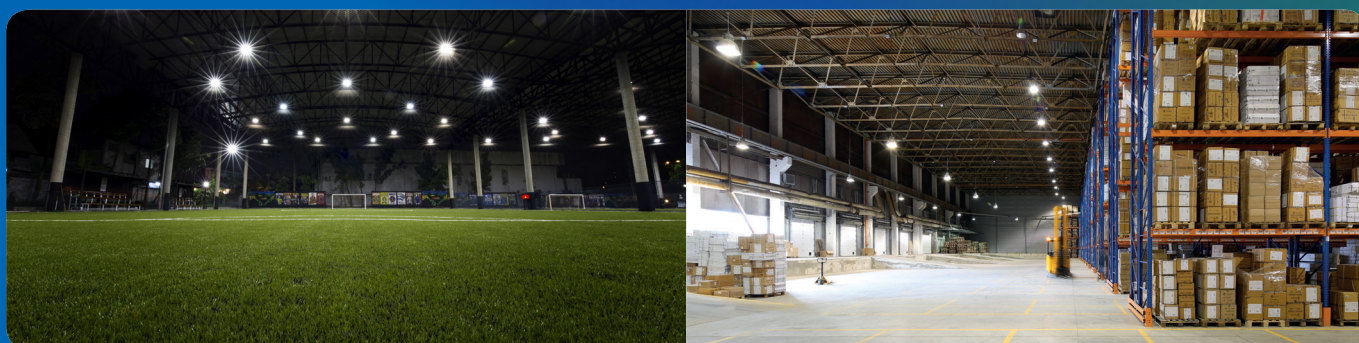
REFLETORES E LUMINÁRIAS INDUSTRIAIS



Durabilidade e alta luminosidade

⚡ 120w

🧪 Testes Laboratoriais (LM 80 / LM 79)



VANTAGENS DA LINHA HRP

LED High Bay

1 Vida útil alta

2 Design Simples e Moderno

3 Alto Fluxo Luminoso

4 Resistente a intempéries, corrosão por maresias e aos raios UV

5 Baixa temperatura operacional

6 Pronta para dimerização 1-10

E MAIS

Opção de fotocélula e fácil manutenção

APLICAÇÕES

- Campos e Quadras
- Estacionamentos
- Pátios de Estacionamento
- Zonas Portuárias
- Iluminação de Difícil Acesso.
- Áreas de Segurança
- Portarias
- Áreas com Vapores Corrosivos

Vendas técnicas +55 11 3564-3031

comercial@h2xtech.com.br | www.h2xtech.com.br

Rua Silva Bueno, 457 | São Paulo | SP



As luminárias e os refletores industriais da H2XTECH são produzidas com componentes (drivers e chips led) de qualidade internacional, possuem versatilidade nas aplicações, mínima manutenção e ótimo desempenho, atendem ainda às mais diversas necessidades de iluminação nas áreas de produção e/ou estocagem de materiais, e também podem ser utilizados em áreas internas como zonas de produção em geral, armazéns, câmaras frias, salas limpas, áreas classificadas e ambientes agressivos.

Contam com alta eficiência do chip LED e avançado sistema óptico, que garante lentes translúcidas e simétricas, proporcionando maior luminosidade e melhor distribuição da luz, que combinado, a flexibilidade no design, a alta resistência mecânica e o eficiente sistema de circulação de ar reforça que os produtos em LED da H2XTECH como a melhor alternativa em iluminação independente da aplicação para seu ambiente industrial.

FLEXIBILIDADE DE ESTRUTURAS



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Cod.	Qtde. Módulos	Potência (W)	Eficiência Luminosa útil (lm/W)	Fluxo Luminoso (lm)	Fator de Potência	Marca do LED	Marca do Driver	CCT (K)	IRC
HRP	1	30	150±8	4500±240	0.95	Lumileds CREE Brigdelux	Mosso Inventronics Meanwell	3000 4000 5000 5700	≥70
		30	158±8	4740±240					
		40	145±8	5800±320					
		40	153±8	6120±320					
		50	138±8	6900±400					
		50	147±8	7350±400					
		60	130±8	7800±480					
	2	60	140±8	8400±480					
		80	150±8	12000±640					
		80	158±8	12640±640					
		100	143±8	14300±800					
		100	152±8	15200±800					
		120	135±8	16200±960					
	3	120	145±8	17400±960					
		120	150±8	18000±960					

Qtde. Módulos	Voltagem (V) Frequência (Hz)	Dimensões Produto (mm)	Dimensões Caixa (mm)	N.W (kg)	G.W (kg)	Condição Ideal de Trabalho	Temperatura de Armazenagem	Proteção	Vida útil Estimada
1	AC 100 - 240V 50 - 60Hz	325*200*250	380*365*175	3.6	4.6	-40 °C~+50 °C, 10%~90%RH.	-40°C~+50 °C	IP67	>80,000
2		325*200*330	460*365*175	5.0	6.1				
3		325*200*410	540*365*175	6.4	7.6				

Distribuições de Luz (ângulos graus)	12°	25°	40°	60°	90°	110°	40°x110°	30°x110°	110°x105° Lambert Type

Vendas técnicas +55 11 3564-3031

comercial@h2xtech.com.br | www.h2xtech.com.br

Rua Silva Bueno, 457 | São Paulo | SP

