

Linha SMART

REFLETORES E LUMINÁRIAS INDUSTRIAIS



Custo-benefício e durabilidade

⚡ 120, 160, 200, 240 e 280W

🧪 Testes Laboratoriais (LM 80 /LM 79)



VANTAGENS DA LINHA HRS LED de Alta Performance

1 Preço Baixo

2 Vida Útil Alta

3 Design Simples e Moderno

4 Alto Fluxo Luminoso

5 Resiste a interpéries, corrosão por maresias e aos raios UV

6 Baixa temperatura operacional

APLICAÇÕES

- Estacionamentos
- Áreas de Segurança
- Docas
- Portarias
- Zonas Portuárias
- Áreas com Vapores Corrosivos
- Áreas de Produção
- Armazéns Logísticos
- Campos, Quadras e Ginásios

Vendas técnicas +55 11 3564-3031

comercial@h2xtech.com.br | www.h2xtech.com.br

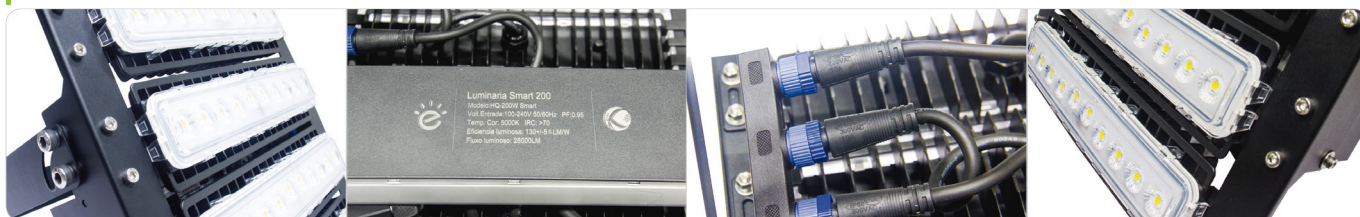
Rua Silva Bueno, 457 | São Paulo | SP



As luminárias e os refletores industriais da H2XTECH são produzidas com componentes (drivers e chips led) de qualidade internacional, possuem versatilidade nas aplicações, mínima manutenção e ótimo desempenho, atendem ainda às mais diversas necessidades de iluminação nas áreas de produção e/ou estocagem de materiais, e também podem ser utilizados em áreas internas como zonas de produção em geral, armazéns, câmaras frias, salas limpas, áreas classificadas e ambientes agressivos.

Contam com alta eficiência do chip LED e avançado sistema óptico, que garante lentes translúcidas e simétricas, proporcionando maior luminosidade e melhor distribuição da luz, que combinado, a flexibilidade no design, a alta resistência mecânica e o eficiente sistema de circulação de ar reforça que os produtos em LED da H2XTECH como a melhor alternativa em iluminação independente da aplicação para seu ambiente industrial.

FLEXIBILIDADE DE ESTRUTURAS



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Cod.	Qtde. Módulos	Potência (W)	Eficiência Lumínosa útil (lm/W)	Fluxo Lumínoso (lm)	Proteção	Marca do LED	Marca do Driver	CCT (K)	IRC
HRS	2	80	130±8	10400±640	IP67	Lumileds	Mosso	3000	≥72
	3	120		21600±960				4500	
	4	160		20800±1280				5500	
	5	200		26000±1600					
	6	240		31200±1920					
	7	280		36400±2240					

Qtde. Módulos	Voltagem (V) Frequência (Hz)	Dimensões Produto (mm)	Dimensões Caixa (mm)	N.W (kg)	G.W (kg)	Condição Ideal de Trabalho	Temperatura de Armazenagem	Fator de Potência	Vida útil Estimada
HRS-2	AC 100 - 240V 50 - 60Hz	180*310*220	385*155*200	2.0	2.6	-40 °C~+50 °C, 10%~90%RH.	-40°C~+50 °C	>0,95	>50,000
HRS-3		228*310*220	415*155*200	3.8	4.5				
HRS-4		304*310*250	415*315*190	4.8	4.9				
HRS-5		380*310*250	415*315*190	5.2	5.4				
HRS-6		456*310*370	415*395*190	5.2	6.1				
HRS-7		532*310*375	415*475*190	6.1	7.2				

Distribuições de Luz (ângulos graus)	12°	25°	40°	60°	90°	110°	40°×110°	30°×110°	110°×105° Lambert Type
--------------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	------	----------	----------	---------------------------

Vendas técnicas +55 11 3564-3031

comercial@h2xtech.com.br | www.h2xtech.com.br

Rua Silva Bueno, 457 | São Paulo | SP

